

TFLA

Caratteristiche di costruzione:

Il telaio di supporto è realizzato in lamiera zincata ed è composto da due parti che, una volta unite, assicurano un serraggio stabile, un posizionamento preciso delle tasche e un'elevata resistenza meccanica.

Il profilo specifico del telaio è studiato per consentire il passaggio dell'aria polverosa esclusivamente attraverso la tasca.

Media filtrante

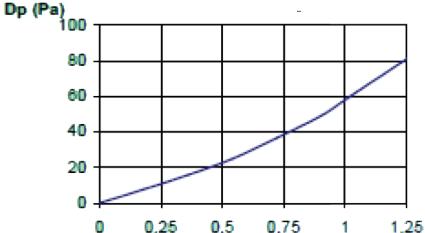
La media filtrante è costituita da fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. La natura chimicofisica delle fibre e la tecnologia di saldatura conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima efficienza e massima capacità di accumulo.

Caratteristiche tecniche e limiti di impiego:

Classe di efficienza (CEN EN779):	F7
Efficienza gravimetrica media:	80-85%
Temperatura massima di impiego:	90°C
Umidità relativa:	100%
Perdita di carico iniziale:	64 Pa
Perdita di carico finale consigliata:	450 Pa
Perdita di carico scoppio:	800 Pa
Velocità filtrazione consigliata:	0,15 m/s
Reazione al fuoco (DIN53438):	classe F1



PERDITE DI CARICO



Curva caratteristica di determinazione delle perdite di carico a filtro pulito (Dp) in funzione del cambiamento percentuale della portata o della velocità nominale

Portata volumetrica (%)

Base (mm)	290	290	595	595	595	290	290	595	595	595	290	290	595	595	595
Altezza (mm)	595	595	595	595	595	595	595	595	595	595	595	595	595	595	595
Profondità (mm)	360	360	360	360	360	550	550	550	550	550	650	650	650	650	650
Tasche (n°)	3	4	6	8	10	3	4	6	8	10	3	4	6	8	10
Portata nom. (m³/h)	700	950	1450	1950	2400	1095	1400	2100	2800	3500	1250	1650	2500	3300	4000
Sup. Filtrante (m²)	1,2	1,6	2,5	3,4	4,3	1,8	2,4	3,7	5,1	6,3	2,1	2,9	4,4	6,0	7,5
Base (mm)	290	290	595	595	595	290	290	595	595	595					
Altezza (mm)	595	595	595	595	595	595	595	595	595	595					
Profondità (mm)	737	737	737	737	737	915	915	915	915	915					
Tasche (n°)	3	4	6	8	10	3	4	6	8	10					
Portata nom. (m³/h)	1400	1850	2500	3750	4700	1750	2350	3500	4700	5900					
Sup. Filtrante (m²)	2,4	3,5	5,1	6,8	8,6	3,1	4,3	6,4	8,5	10,7					